

**ACESSÓRIOS DE FERRAMENTAS ELÉTRICAS****Broca HSS com Ponta Piloto**Marca **Stanley** · 14 referências — ver tabela**HSS****Ponta piloto****1 a 12 mm**

Broca em aço rápido HSS com ponta piloto, para furação em metal. A ponta piloto centra a broca no ponto marcado e reduz o esforço de arranque, que é onde a broca normalmente foge e risca a peça.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Material	Aço rápido HSS
Ponta	Piloto, de centragem
Material a furar	Aço, chapa e metais em geral
Haste	Cilíndrica
Medidas	1,0 a 12 mm
Unidade de venda	1 ou 2 unidades conforme a medida

APLICAÇÕES

- Furação em chapa e perfil de aço
- Serralharia e montagem metálica
- Mecânica e manutenção
- Furação de peças antes de roscar
- Trabalho de bancada

VANTAGENS

- Ponta piloto centra o furo e evita que a broca fuja na chapa
- Aço rápido HSS aguenta o calor da furação em metal
- Catorze medidas, de 1 a 12 mm, sem saltos na gama
- Medidas pequenas fornecidas em par, que é onde mais se partem
- Haste cilíndrica para qualquer berbequim

PROTEÇÕES E CONFORMIDADE**Usar óculos****Usar luvas**

Furar metal a velocidade baixa e com pressão constante. Velocidade alta queima o gume; pressão intermitente parte a broca. Em aço, lubrificar o furo.

MEDIDAS DISPONÍVEIS

Medida	Referência	Medida	Referência
1,0 mm · 2 un.	0045035048369500	6,0 mm	0045035048369647
1,5 mm · 2 un.	0045035048369517	7,0 mm	0045035048369661
2,0 mm · 2 un.	0045035048369531	8,0 mm	0045035048369685
2,5 mm · 2 un.	0045035048369524	9,0 mm	0045035048369708
3,0 mm · 2 un.	0045035048369562	10,0 mm	0045035048369715
4,0 mm	0045035048369609	11,0 mm	0045035048369722
5,0 mm	0045035048369623	12,0 mm	0045035048369739

Peça orçamento — resposta em 24 horas

Fornecimento a obras e equipamento de equipas · Garantia oficial do fabricante

CONTACTOS

346 38 50 · 991 35 08
comercial01@drogarianacional.cv

LOJA

Achada Grande Trás, N.º 4091
www.drogarianacional.cv

NOTA

Informação técnica de carácter indicativo, baseada nos dados do fabricante. As características podem ser alteradas sem aviso prévio. Usar a broca adequada ao material e respeitar a velocidade de rotação recomendada.